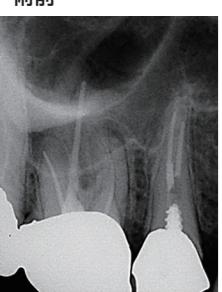


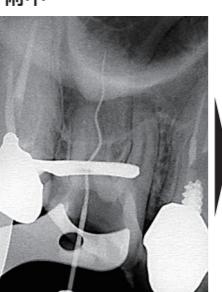
XPエンドシェーパーの臨床ケース

術前



上顎右側第一大臼歯
再根管治療

術中



口蓋根はXPエンドシェーパーで形成を行った

術後



口蓋2根管が根尖部で分岐している

マイクロ画像



近心2根管を含む4根管
充填後のマイクロ画像では、口蓋根は橢円形を呈している

臨床写真提供: ユーズデンタルクリニック院長 牛窪 敏博 先生

XPエンドシェーパー #30
種類: 21mm/25mm/31mm
根管形成後は4%のテーパーが
つきます。

根管拡大用

[1箱3本入]

医療機器認証番号229AKBZX00014000 管理医療機器

関連商品

XPエンドフィニッシャ 形状記憶ニッケルチタンファイル

医療機器認証番号228AKBZX00040000 管理医療機器

クリーニング用



21mm/25mm
#25
#30

#30は再根管治療後
の根管に残ったガッタ
バーチを清掃する
のに適しています。

[1箱6本入]

レイス エンジン用ニッケルチタンファイル

医療機器認証番号223AKBZX00075000 管理医療機器

種類: 21mm/25mm/31mm
2%: #15,#20,#25,#30,#35,
#40,#45,#50,#55,#60
4%: #15,#20,#25,#30,#35,
#40,#50
6%: #15,#20,#25,#30,#35,
#40

[各1本、計5本入]

● レイスイントロセット
種類: 21mm/25mm
ブリレイス :35/08 (SS)
レイス :30/06
レイス :30/04
レイス :25/04
レイス :25/02

プリレイス 根管を拡げる為の先端が尖ったアクティブチップ

医療機器認証番号223AKBZX00218000, 223AKBZX00220000 管理医療機器

● ブリレイス(ニッケルチタン)
19mm #30/ 6%
#40/ 6%
#35/ 8%
#40/10%
● ブリレイス(ステンレス)
19mm #35/ 8%
#40/10%
[1箱5本入]

レイス ISO 10 手用インストルメントに代わり、グライドバス(予備拡大)を行うエンジン用ファイル

医療機器認証番号223AKBZX00215000 管理医療機器

● レイス ISO10
21mm/25mm/31mm
#10/2%
#10/4%
#10/6%

[1箱5本入]

① 通常通り手用ファイルで ② 予備拡大を行います。
作業長まで穿通します。

予備拡大後は
ケースに応じた
シーケンスで
形成して下さい。

バイオレイス ISO40/04を基準に生態性と形態性を考えた根管拡大システム

医療機器認証番号223AKBZX00216000 管理医療機器

● バイオレイスペーシックセット
21mm,25mm,31mm BR0,1,2,3,4,5
[1箱6本入]

● バイオレイスクエンドセット
21mm,25mm,31mm BR6,7,4C,5C
[1箱4本入]

● BR0(#25/8%) ● BR1(#15/5%)
[1箱6本入、21mm,25mm,31mm]

● BR2 (#25/4%),BR3 (#25/6%),BR4 (#35/4%),BR5 (#40/4%),
BR6 (#50/4%),BR7 (#60/2%),BR4C (#35/2%),BR5C (#40/2%)
[1箱6本入、21mm,25mm,31mm]

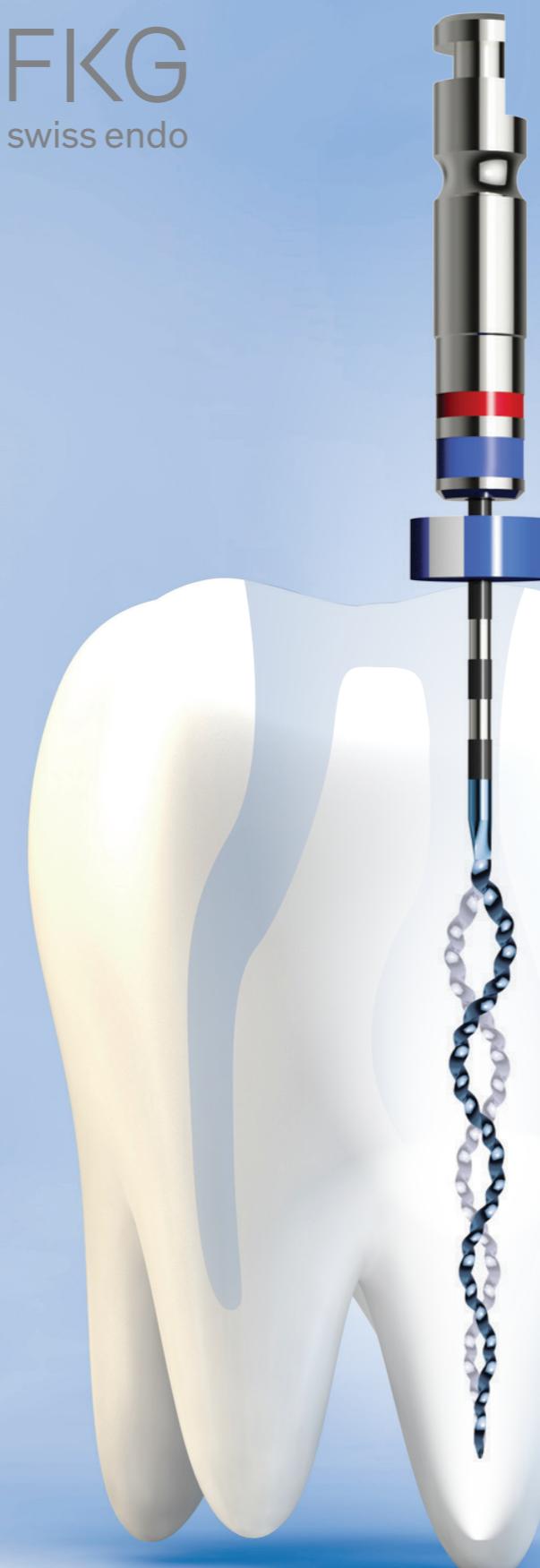
i-レイス 弯曲が強く細い根管の形成に使用

医療機器認証番号223AKBZX00219000 管理医療機器

● i-レイス 3本セット
21mm,25mm,31mm
#15/6%,#25/4%,#30/4%
[1箱3本入]

● i-レイスプラス 4本セット
21mm,25mm,31mm
#20/2%,#25/2%
[1箱4本入]

● R1 (#15/6%),R2 (#25/4%),
R3 (#30/4%),R1a (#20/2%),R1b (#25/2%)
[1箱6本入、21mm,25mm,31mm]



形状記憶
NiTi ファイル
XPエンドシェーパー
根管形成用ニッケルチタンファイル

複雑な根管は
3Dコンセプトで解決!

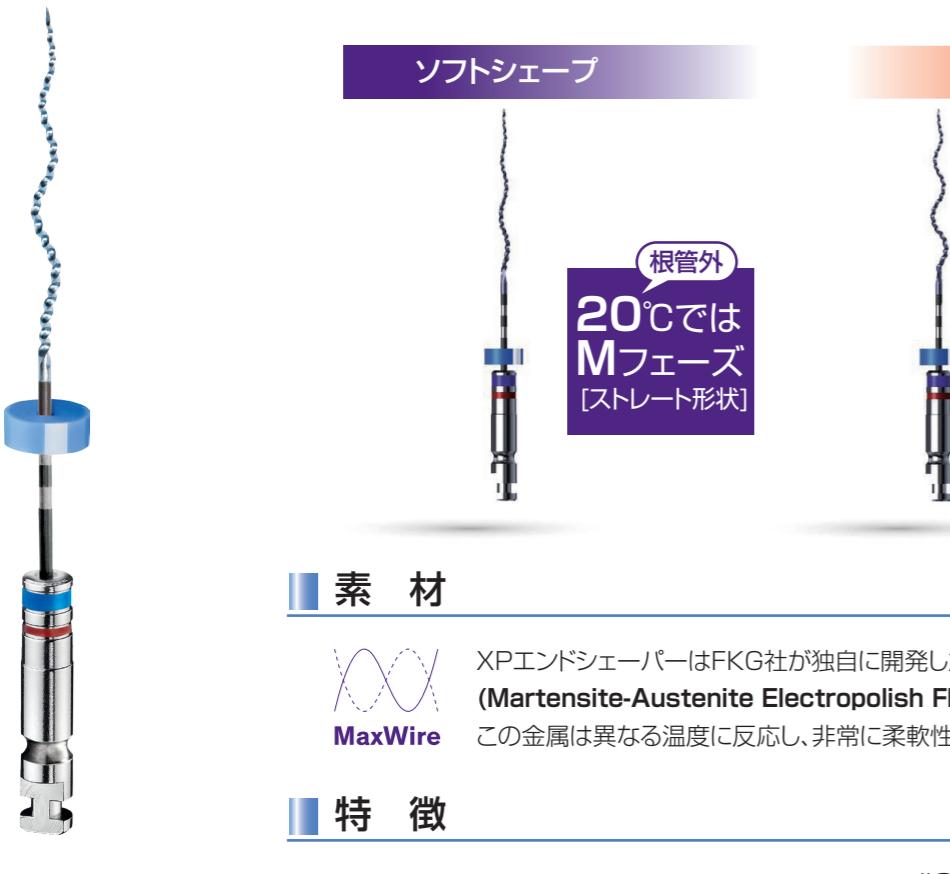
ワンファイルで
ストレス無く
ISO#30/.04まで
拡大します



根管構造が複雑な歯の3D画像
(© FKG Dentaire SA)

■ 形状記憶効果

- 次世代型根管拡大用ニッケルチタンファイル
- 2つの特性: 超弾性&形状記憶金属
- 温度による形態の変化
- 固有の形状&高い柔軟性により根管内で拡がり、3次元的にフィット
- 繰り返し疲労への耐性を高める小さい径とテーパー(ファイルのテーパーサイズは1%)



■ 素材



XPエンドシェーパーはFKG社が独自に開発した金属 - **NiTi Max Wire** (Martensite-Austenite Electropolish FleX) を用いて製造されています。この金属は異なる温度に反応し、非常に柔軟性があります。

■ 特徴

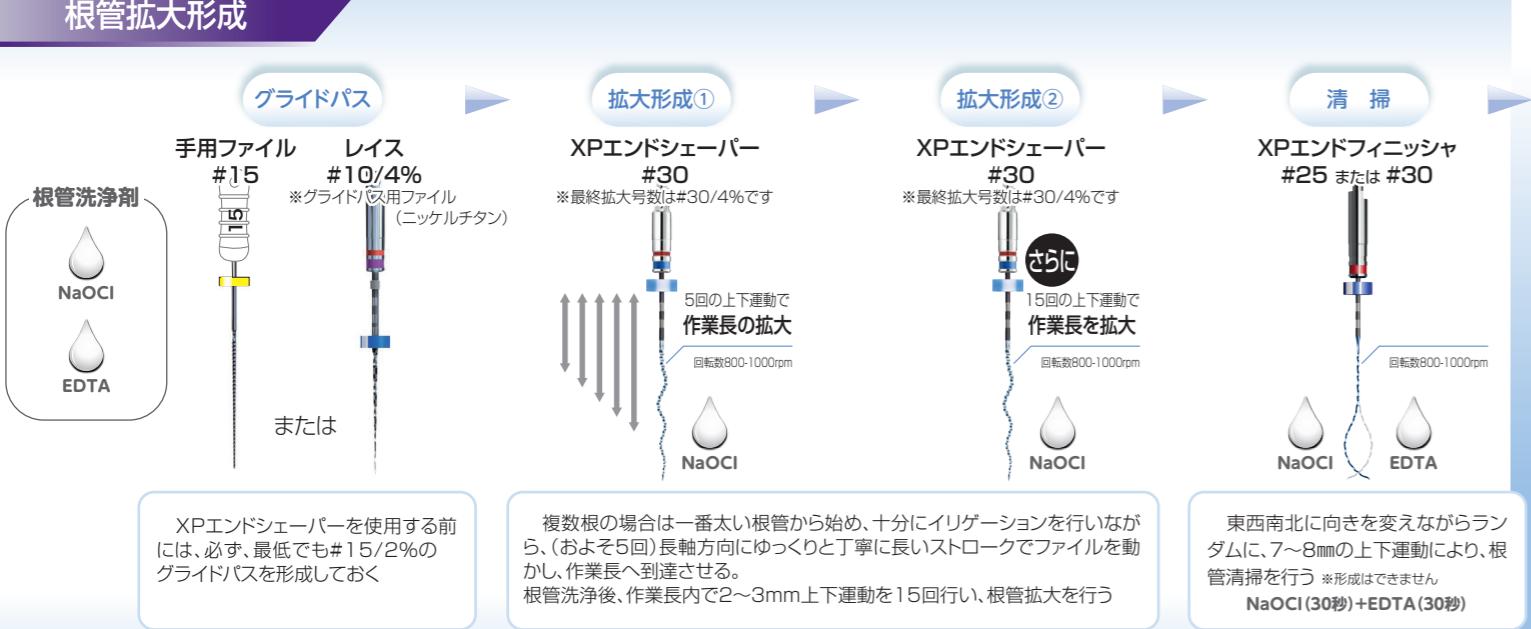
- #15/2%のグライドパスまで形成した後、ワンファイルで**#30/4%**まで拡大できる。
- スネーク形状により3D運動で拡大する。
- ミニマルトルクでハイスピードの連続回転
- 最小のストレスで根管形成できる(アピカルサードも)
- コロナルサード部のテーパーは8%まで拡大できる。
- 安全且つ効果的な残渣の除去(時間短縮)
- 根管を傷付けず、解剖学的形態を維持

回転数: 800rpm

トルク: 1Ncm

■ 3Dシーケンス

根管拡大形成

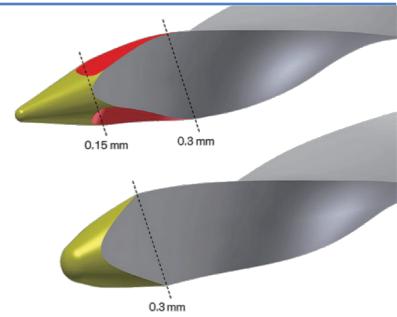


■ ブースターチップ(Booster Tip)

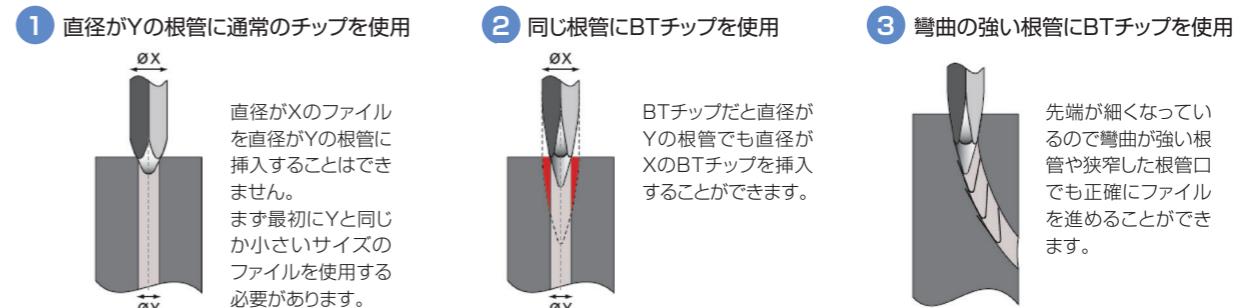
XPエンドシェーパーの特殊な先端チップ形状

- 先端サイズが#15で細い根管でもアクセスしやすい
- 根管の解剖学的形態を損なわない
- 特殊なチップ形態により6面のカッティングエッジを持たせ、切削効率を向上
- 正確に根管への挿入ができる

ブースターチップ (BTチップ)



ラウンドチップ (通常のチップ)



■ 確実な残渣の除去と清掃効果の向上

根尖から16mm時点での、通常のファイルとXPエンドシェーパーの比較

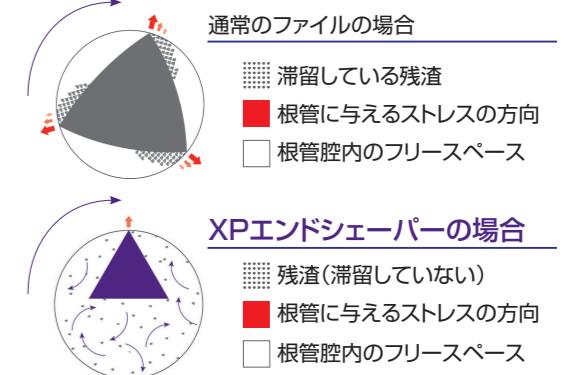
比較図

XPエンドシェーパーは通常のファイルよりもコア径は小さいですが、最終形は通常と同じ大きさまで拡大します。この特性により、象牙細管を傷付けることなく残渣を除去することができます。

更に、高速での連続回転により、XPエンドシェーパーは根管内で乱流を起こし、スマア層の発現を抑えることで、象牙細管全体に洗浄剤を行き渡らせることができます。

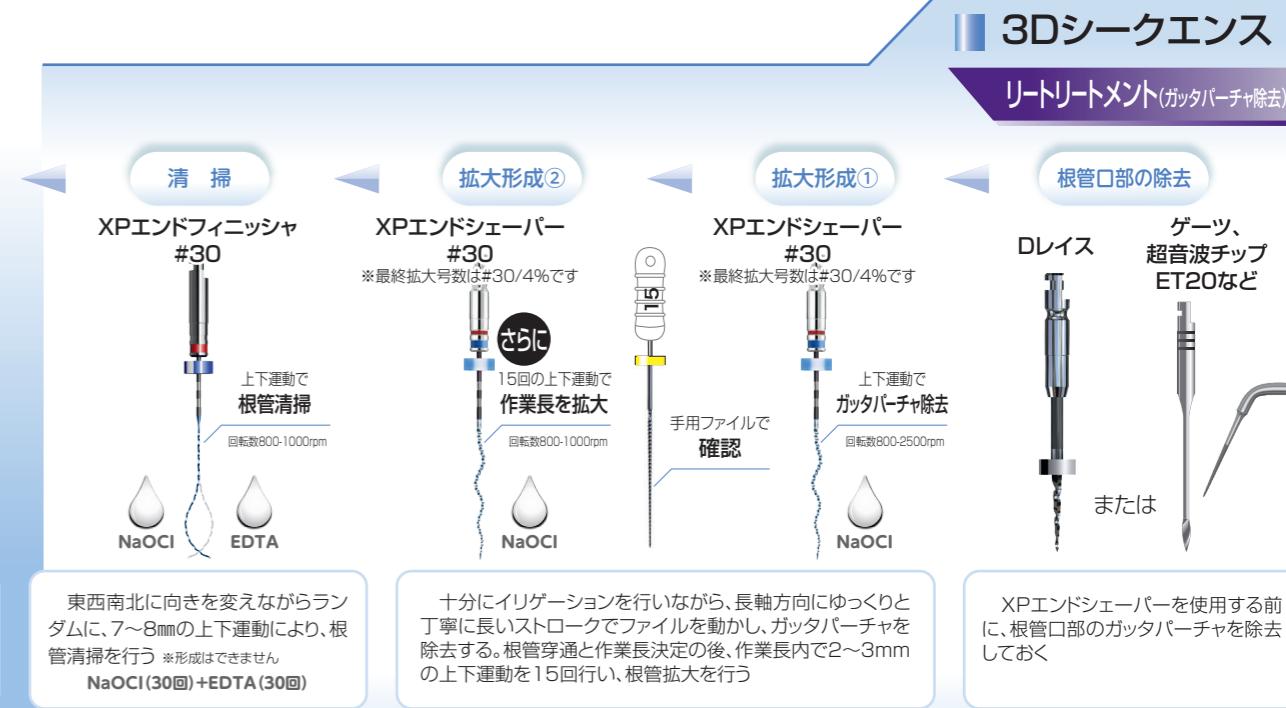
30/4%の通常のファイルでは、根尖から16mmの地点でのフリースペースは46%でしたが、XPエンドシェーパーでは84%もありました。

このようにフリーナースペースが多いと残渣の除去が容易になり、複雑な形状の根管内に残渣が滞留して詰まつたままになったり、根尖から突き抜けてしまったりすることがありません。



■ 3Dシーケンス

リトリートメント(ガッターパーチャ除去)



XPエンドシェーパーを使用する前には、必ず、最低でも#15/2%のグライドパスを形成しておく。

複数根の場合は一番太い根管から始め、十分にイレギュレーションを行ながら、(およそ5回)長軸方向にゆっくりと丁寧に長いストロークでファイルを動かし、作業長へ到達させる。

根管洗浄後、作業長内で2~3mm上下運動を15回行い、根管拡大を行う。

東西南北に向きを変えながらランダムに、7~8mmの上下運動により、根管清掃を行う。※形成はできません。

NaOCl(30秒) + EDTA(30秒)

根管充填を行う

東西南北に向きを変えながらランダムに、7~8mmの上下運動により、根管清掃を行う。※形成はできません。

NaOCl(30回) + EDTA(30回)

十分にイレギュレーションを行なながら、長軸方向にゆっくりと丁寧に長いストロークでファイルを動かし、ガッターパーチャを除去する。根管穿通と作業長決定の後、作業長内で2~3mmの上下運動を15回行い、根管拡大を行う。

XPエンドシェーパーを使用する前に、根管口部のガッターパーチャを除去しておく。