

▶ ジロフォーム スターターキット



- ① ジロフォーム(本体)
- ② ジロフォームプレミアムプレート(100枚)
- ③ ジロフォームセカンダリープレート(5枚)
- ④ ジロフォームプレートアタッチメント
- ⑤ ジロフォームインプレッションキャリアー(3ヶ)
- ⑥ ジロフォームアジャストプレートクリアー
- ⑦ シリコンスリーブ
- ⑧ ジロフォームピン(1000本)
- ⑨ ジロフォームパテ(1kg)
- ⑩ ジロフォームカーバイトバー
- ⑪ ジロフォームカッター
- ⑫ ジロフォームハンマー
- ⑬ スペースフォイル
- ⑭ ジロフォームマンドレル
- ⑮ ジロフォームアーバーバンド
- ⑯ ジロフォームタイマー

▶ ジロフォーム オプション類



ジロフォームパテ(1kg)
ジロフォームパテ(5kg)
ジロフォームピン
ジロフォームマンドレル

Items **シリコンスリーブ**

分割しない作業模型を作成する場合、シリコンスリーブを使用することで、容易にスプリットキャスト模型を作成することが出来ます。

artex
アーテックス咬合器

大きなスペース(上下顎間距離126mm)を実現したジロフォームモデルに最適な咬合器。平均値モデルから、多機能な半調節性モデルまで、5機種がラインアップ。カーボン製で安定感に優れ、軽量なため、ハンドリングも容易。

一般医療機器 医療機器届出番号27B1X00020220065

smartmix X2

高性能真空攪拌機
スマートミックス X2

ジロフォームの力を最大に活かす確実な石膏の攪拌を実現。真空ポンプ内蔵のシンプル設計。特殊な攪拌ブレードとラウンド形状のフラスコで、材料に最適な攪拌が可能。

一般医療機器 医療機器届出番号27B1X00020221153

Panasil

ジロフォームを使用して超精密作業模型を製作するためには、シリコン印象を使用してください。シリコン印象材には“硬化前からの超親水性”を実現した『パナシル』をお勧めします。パナシルの初期超親水性が細部の精密印象採得を可能にします。

パナシル
超親水性付加重合型シリコン印象材

KETTENBACH DENTAL
Simply intelligent

管理医療機器 医療機器認証番号220AGBZX00287000.221AGBZX00236000.224AGBZX00101000
一般医療機器 医療機器届出番号27B1X00020220069.27B1X00020220062.27B1X00020220076

ご用命は当社へ

白水貿易株式会社

〒064-0824 札幌市中央区北4条西20丁目2番1号 Nord 420BLD1F ☎(011)616-5814
 〒101-0052 東京都千代田区神田小川町1-11 千代田小川町クスタ12F ☎(03)5217-4618
 〒464-0075 名古屋市千種区内山3-10-17 今池セントラルビル2F ☎(052)733-1877
 〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目1番15号 ☎(06)6396-4400
 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-18-30 八重洲博多ビル5F ☎(092)432-4618
<http://www.hakusui-trading.co.jp/> 2014.8.P.2000



AMANN GIRRBACH

HAKUSUI



Model Management

超精密作業模型製作システム

Dr. Manfred P. Zeiserの発明した模型製作システムは、1980年に発売され科学的に証明された最も正確なシステムです。咬合調整、コンタクト調整の時間が変わるはずです。是非ジロフォームシステムをご使用ください。

ジロフォームの原理

通常の石膏による作業模型の場合

通常の石膏による作業模型では、一次石膏や二次石膏において硬化膨張や吸水膨張による誤差(大きさ/位置など)が生じることとなり、模型の精度に重要な影響を及ぼします。



口腔内の様子。 製作された作業模型。 口腔内の位置と作業模型の位置の重ね合わせ。位置や大きさなど誤差が生じていることが確認できる。

ジロフォーム模型の場合

ジロフォームとジロフォームプレートを使用する事により、歯の位置、歯列弓はあらかじめ正確に決定されています。ただし、石膏模型は硬化膨張しているため、そのままでは適合しません。その為、石膏模型をカットすることにより、膨張分が補正されることとなります。



口腔内の様子。黒い点は比較のための定点。 ジロフォームによって製作された作業模型(カット前)。定点より誤差が生じていることが分かる。 カット後のジロフォーム模型。カットすることにより、膨張分が補正され、正確な位置関係の作業模型が製作できていることがわかる。

ジロフォームの特徴

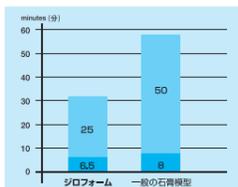
石膏の膨張(硬化膨張・吸水膨張)を補正

石膏は超硬石膏で約0.1%、硬石膏で約0.3%の硬化膨張が起こり、吸水時には吸水膨張が発生します。このことは、模型の精度に重大な影響を与えることとなります。ジロフォームでは、これら石膏の膨張を補正した精密な模型を製作できます。また、ダウエルピンはプラスチック製のプレートに正確に何度でも戻すことができ、繰り返し着脱を行うことが可能です。



短い作業時間で模型製作作業を効率化

ジロフォームを使用した模型製作時間は、通常の分割模型の作製時間に比べて、大幅に時間を短縮することが出来ます。



▶ジロフォームによる模型製作時間が通常の模型製作時間に比べて、大幅に少ない時間で製作できることが分かる。(メーカーによる検証結果。)

確実な可撤模型作成が可能

セカンダリープレートを使用することで、確実な可撤模型を作製することができます。



▶セカンダリープレートは、マグネット式で同じ位置に必ず戻る様に設計されているため、何度も着脱を行うことが可能です。

幅広い症例で使用可能

クラウン、ブリッジ、ロングスパンブリッジ、デンチャー、インプラント模型、耐火模型など各種症例に使用することが出来ます。

オプション

簡単な操作で耐火模型を製作することが出来ます。

耐火模型製作システム



Digital dentistryだからこそ求められるモデルマネジメント

CAD/CAMを応用したジルコニアフレームによるブリッジでは、鑢付けのように分割したフレームを再度接合するための手法が現時点では確立していないため、フレームがロングスパンになるほど、高精度の模型が求められます。

ラボ用のCAD/CAMには、作業模型をスキャンする手法が多く用いられている為、作業模型自体に高い精度が求められます。



ジロフォーム Step by Step

- 1 印象の余剰分のトリミングを行います。
- 2 ジロフォームパテで印象トレーをインプレッションキャリアに固定、調整します。
- 3 アジャストメントプレートを使用し、歯列弓とプレートとの位置関係を確認します。
- 4 インプレッションキャリアの基底面に平行になるようにパテをトリミングします。
- 5 後部を少し押しつけてジロフォームアタッチメントにプレミアムプレートをはめ込みます。
- 6 インプレッションキャリアの穴の部分をジロフォームアタッチメントの突起部にはめ込み固定します。
- 7 パテ上の各部分にピンの位置がわかるようにマークを付けます。分割パートごとに回転防止の為2本ピン穴をあけます。
- 8 レーザーポインターで穴をあける位置を決めてプレートに穴を開けます。
- 9 開けた穴にジロフォームピンを入れます。
- 10 ピンを装着したベースで上顎の石膏注入前の状態。
- 11 スマートミックスX2のミキシングピーカーを手で差し込み、そのまま練和を開始します。
- 12 パテでボクシングされた部分まで気泡を巻き込まないように石膏を満たします。
- 13 石膏でプレートの維持部分のピンを覆います。
- 14 力をかけてプレートを石膏を満たした印象トレー上にパテの高さまで押し込みます。
- 15 石膏が硬化熱を発生したら、モデルからプレートを取り外す作業に入ります。(約30分)
- 16 印象材よりモデルを取り外します。
- 17 ジロフォームハンマーでベースプレートの中心部分を軽く叩いてプレミアムプレートから歯列弓模型を取りだします。
- 18 プレートから外された歯列弓模型。
- 19 歯列弓の余分な部分を乾燥した状態で研削します。
- 20 歯列弓を分割します。(ヒント:歯列弓に損傷を与えないために最初に正中から分割します。)
- 21 分割した模型部分を再装着します。
- 22 ジロフォームモデルの完成。
- 23 ジロフォームラベル(初期セットに100枚入、単品コード:83176708)を製作した模型に貼り付けます。
- 24 ジロフォームセカンダリープレートを使用することで、簡単に確実なスプリットキャストを行うことが出来ます。
- 25 咬合器にマウントした様子。(プレミアムプレート、セカンダリープレートを使用。スプリットキャスト仕様。)