

XPエンドライズ

NEW

XPエンド ライズ 根管形成用

保険適用品

医療機器認証番号 304AKBZX00075000 管理医療機器

●XPエンド ライズ グライダー

種類:21mm/25mm/31mm

#15/04% 標準価格 ¥9,500 [1箱6本入]

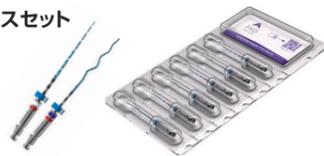


●XPエンド ライズ シークエンスセット

種類:21mm/25mm/31mm

グライダー(#15/04%)×3本
シェーパー(#30/04%)×3本

標準価格 ¥15,200 [1箱6本入]



●XPエンド ライズ シェーパー

種類:21mm/25mm/31mm

#30/04% 標準価格 ¥11,500 [1箱3本入]

標準価格 ¥22,000 [1箱6本入]



●XPエンド ライズ リトリートメントセット

種類:21mm/25mm/31mm

Dレイス/シェーパー(#30/04%)×各1本
フィニッシャーR(#30/0%)×1本

標準価格 ¥9,800 [1箱3本入]



関連商品

NEW

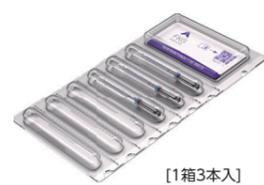
フィニッシャー クリーニング用

医療機器認証番号 228AKBZX00040000 管理医療機器

保険適用品

種類:21mm/25mm/31mm

#25/0% 標準価格 ¥11,500



[1箱3本入]

NEW

フィニッシャーR リトリートメント用

医療機器認証番号 228AKBZX00040000 管理医療機器

保険適用品

種類:21mm/25mm/31mm

#30/0% 標準価格 ¥11,500



[1箱3本入]

レイス エボ エンジン用ニッケルチタンファイル

医療機器認証番号 302AKBZX00094000 管理医療機器

保険適用品

●レイス エボ4%

種類:21mm/25mm/31mm

#10,15,20,25,30,35,40,50

標準価格 ¥9,500 [1箱6本入]

●レイス エボ6%

種類:21mm/25mm/31mm

#15,25,30,35,40

標準価格 ¥9,500 [1箱6本入]



レイス

エンジン用ニッケルチタンファイル 保険適用品

医療機器認証番号 223AKBZX00075000 管理医療機器

種類: 21mm, 25mm, 31mm

2%: #15, #20, #25, #30, #35, #40, #45, #50, #55, #60

4%: #15, #20, #25, #30, #35, #40, #50

6%: #15, #20, #25, #30, #35, #40

標準価格 ¥9,400 [1箱5本入]



●レイスイントロセット

種類: 21mm, 25mm

プリレイス : 35/08 (SS)

レイス : 30/06

レイス : 30/04

レイス : 25/04

レイス : 25/02 [各1本, 計5本入]

バイオレイス

ISO40/04を基準に生体性と形態性を考えた根管拡大システム

医療機器認証番号 223AKBZX00216000 管理医療機器

保険適用品

●バイオレイスベーシックセット

21mm, 25mm, 31mm BR0, 1, 2, 3, 4, 5

標準価格 各 ¥13,000 [1箱6本入]

●バイオレイスエクステンドセット

21mm, 25mm, 31mm BR6, 7, 4C, 5C

標準価格 各 ¥8,000 [1箱4本入]

●BR0(#25/8%)

標準価格 ¥13,000 [1箱6本入, 19mm]

●BR1(#15/5%)

標準価格 各 ¥13,000 [1箱6本入, 21mm, 25mm, 31mm]

●BR2 (#25/4%), BR3 (#25/6%), BR4 (#35/4%), BR5 (#40/4%), BR6 (#50/4%), BR7 (#60/2%), BR4C (#35/2%), BR5C (#40/2%)

標準価格 各 ¥13,000 [1箱6本入, 21mm, 25mm, 31mm]



プリレイス

根管を広げる為の先端が尖ったアクティブチップ

保険適用品

医療機器認証番号 223AKBZX00218000, 223AKBZX00220000 管理医療機器

[1箱5本入]

●プリレイス(ニッケルチタン)

19mm #30/ 6% 標準価格 ¥9,400

#40/ 6% ¥9,400

#35/ 8% ¥12,000

#40/10% ¥12,000

●プリレイス(ステンレス)

19mm #35/ 8% ¥7,000

#40/10% ¥7,000



D-レイス

充填材除去用ニッケルチタンファイル

医療機器認証番号 223AKBZX00223000 管理医療機器

[1箱6本入]

●#30/10% 15mm

標準価格 ¥12,700 [1箱6本入]

●#25/4% 25mm

標準価格 ¥12,700 [1箱6本入]

●Dレイス 4本セット

15mm:#30/10%, 25mm:#25/4% 標準価格 ¥8,500 [1箱4本入]



レイススタンド

レイス専用収納スタンド

●エンドスタンド フリースタイル (オレンジ)



標準価格 ¥17,000

●エンドスタンド バイオレイス (グレー)



標準価格 ¥17,000



XP ENDO[®]
RISE

保険適用品

Ni-Tiロータリーファイル

New!

形状記憶 NiTi ファイル

XP エンド ライズ

形状記憶型根管形成用ニッケルチタンファイル

レイスファイルの形状をそのまま継承!
ヒートトリートメントによって
超柔軟性を達成!

GLIDER

XP エンド ライズ グライダー

グライドパス用ファイル

#15/.04



#30/.04



SHAPER

XP エンド ライズ シェーパー

根管形成用ファイル

3次元的回転により
複雑な根管でも1本でストレス無く
ISO #30/.04まで拡大



形状記憶ファイルの特徴

根管外

20°C では
マルテンサイト相

根管外では、金属分子の形状記憶が緩くなり自由自在に形が変形できる。

根管内

35°C では
オーステナイト相

根管内（体温以上）ではスネーク形状の記憶が戻り固くなる。

プロトコール

XP エンド ライズ グライダー

- ▶ 回転数：800～1,000rpm
- ▶ トルク：1.5Ncm
- ▶ ISO：#15/.04
- ▶ 用途：グライドパス（予備拡大）

XP エンド ライズ シェーパー

- ▶ 回転数：800～1,000rpm
- ▶ トルク：1Ncm
- ▶ ISO：#30/.04
- ▶ 用途：根管拡大形成

素材



XPエンド ライズはFKG社が独自に開発した金属 - NiTi Max Wire (Martensite-Austenite Electropolish FleX)- を用いて製造されている。この金属は異なる温度に反応し、非常に高い柔軟性を持っている。

特徴

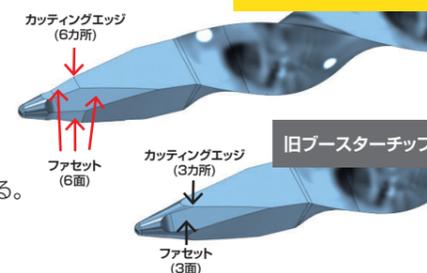
- XPエンド ライズ グライダー(#15/4%)でグライドパス後、XPエンド ライズ シェーパー (1本)で**#30/4%**まで一気に拡大できる。
- 形状記憶ファイルにより、柔軟性が高く疲労耐性にすぐれている。
- 根管を傷付けず、解剖学的形態を維持しながら根管形成ができる。
- スネーク形状により3次的に回転し根管拡大する。
- 低トルクで回転させるので、ファイルにストレスがかからず破折し難い。
- コロナルサード部のテーパーは8%まで拡大できる。
- 小さい径とテーパー(ファイルのテーパーサイズは1%)により柔軟性が高く、残渣による噛み込みが少なくストレスが少ない。

New!

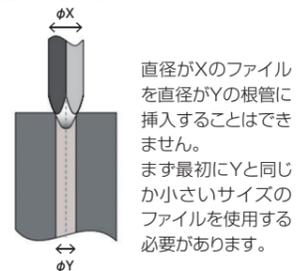
新ブースターチップ (Booster Tip)

更に進化した特殊な先端チップ形状

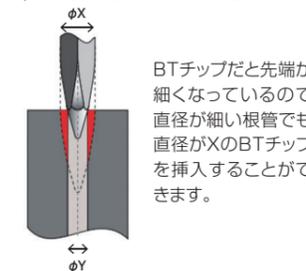
- 特殊な先端形状により、細い根管でもアクセスしやすい。
- 根管の解剖的形態を損なわない。
- 6カ所のカットニングエッジを持たせ、切削効率を向上
- 先端形状を6ファセットにしたことで根管内での回転ブレがなく、根尖にフィットする。
- 先端から0.6mmで#30の号数を確保できる。



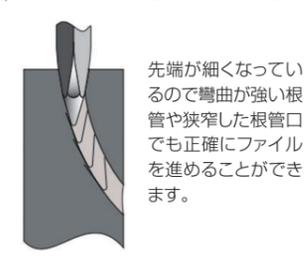
▶ 直径がYの根管に従来のチップを使用



▶ 同じ根管にBTチップを使用



▶ 彎曲の強い根管にBTチップを使用



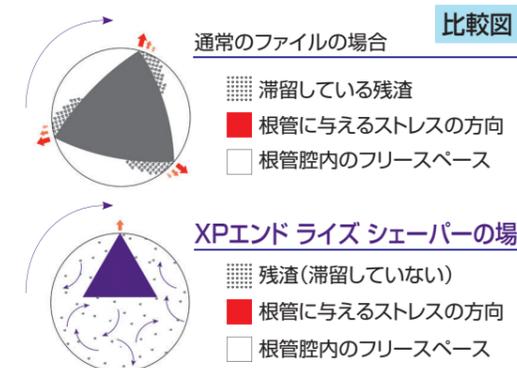
残渣の除去と清掃効果の向上

根尖から16mm時点での、通常ファイルとXPエンド ライズ シェーパーの比較

XPエンド ライズ シェーパーは通常ファイルよりもコア径は小さいですが、最終形は通常と同じ大きさまで拡大します。この特性により、象牙細管を傷つけることなく残渣を除去することができます。

更に、高速での連続回転により、XPエンド ライズ シェーパーは根管内で乱流を起こし、スミア層の発現を抑えることで、象牙細管全体に洗浄剤を行き渡らせることができます。

30/4%の通常ファイルでは、根尖から16mmの地点でのフリースペースは46%でしたが、XPエンド ライズ シェーパーでは84%もありました。このようにフリーなスペースが多いと残渣の除去が容易になり、複雑な形状の根管内に残渣が滞留して詰まったままになったり、根尖から突き抜けてしまったりすることがありません。



3Dシーケンス ■ 根管拡大形成

穿孔

手用ファイル #10

グライドパス

XPエンド ライズ グライダー #15/.04

800~1,000rpm-1.5Ncm

※グライドパス用ファイル (ニッケルチタン)

拡大形成

XPエンド ライズ シェーパー #30/.04

800~1,000rpm-1Ncm

清掃

フィニッシャー または フィニッシャー-R #25 または #30

800~1,000rpm-1Ncm

NaOCl

1 min

NaOCl または EDTA

1 min

ジェントルストロークで2~3mm上下にファイリング。3ストロークごとに薬液洗浄し、#10の手用ファイルで確認。

複数根の場合は一番太い根管から始め、十分にイリゲーションを行いながら、ゆっくりと丁寧にロングストロークでファイルを動かし、作業長へ到達させる。もし8回のストロークで届かない場合は元に戻ってやり直します。#30/.04のGPPがフィットしない場合は追加で1~3ストローク上下運動させる。

東西南北に向きを変えながらロングストロークで1分以上ラジウムに、根管清掃を行う。※刃が付いていないので形成しない

NaOCl (30秒)+EDTA (30秒)

■ リトリートメント (ガッタパーチャ除去) 3Dシーケンス

充填

ガッタパーチャ

清掃

フィニッシャー-R #30

800~1,000rpm-1Ncm

拡大形成

XPエンド ライズ シェーパー #30/.04

1,000~2,500rpm-1Ncm

根管口部の除去

Dレイス

800~1,000rpm-1.5Ncm

NaOCl または EDTA

1 min

GPP 除去後

NaOCl

10-15x

最終形成号数にあつたサイズを充填する。

東西南北に向きを変えながらロングストロークで1分以上ラジウムに、根管清掃を行う。※刃が付いていないので形成しない

NaOCl (30秒)+EDTA (30秒)

ゆっくりと丁寧に長いストロークでファイルを動かし、ガッタパーチャを除去する。その後、作業長を測りNaOClを入れ追加で10-15回上下運動させる。

XPエンド ライズ シェーパーを使用する前に、Dレイスを用いて根管口部のガッタパーチャを3~5mm除去しておく。溶剤を1滴垂らし、1分間待つ。