

D-レイス

「D-レイス」は、ガッタパーチャや根管用ペースト、レジンベース材料などの充填材を除去するために製作されたファイルです。

充填物を除去する際の注意事項

- 異なる角度から2種類のレントゲン撮影を行う。
- 処置する根管の正しい形態を十分に理解しておくことが重要。
- 根管の入口を見つけ、充填材にアクセス。
- 必要に応じて根管1-2mm(DR1)を形成し、充填材を軟化させるために溶剤を使用します。必要に応じて熱したブラガーや超音波インストルメントも使用します。

コロナルサード1

D-レイス#30 10%

回転数：1000rpm

アクティブチップ

コロナルサードの充填材の除去

- DR1 部位に回転数 1,000rpm(1.5Ncm) で充填材の中にゆっくりと入れます。
- DR1 部位にアクティブチップが働き最初の浸透がなれます。
- 無理な力をかけずに、ファイルを抜き取り、通法通り洗浄した後、再度挿入します。
- チップは定期的に洗浄し、刃をチェックします。

メディアン2

D-レイス#25 4%

回転数：600rpm

セーフティチップ

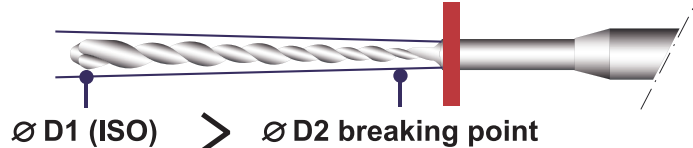
メディアン(中間部)とアピカルサードの充填材の除去

- DR2 部位に回転数 600rpm(0.7Ncm) で充填材の中にゆっくりと入れます。
- 無理な力をかけずに、定期的に洗浄し、刃をチェックします。
- フルート部に充填材が視認できるようになるまで続けます。
- 必要なら充填材が除去し易いように溶剤を使用します。
- 最終的な作業長を確立して通常のレイスを使用して最終形成を終えます。

S-アペックス

逆テーパ型ファイルで、根尖部分の感染が強い場合、根尖箇所だけを削るためのファイルです。

D2よりもD1の方が大きい逆テーパ型



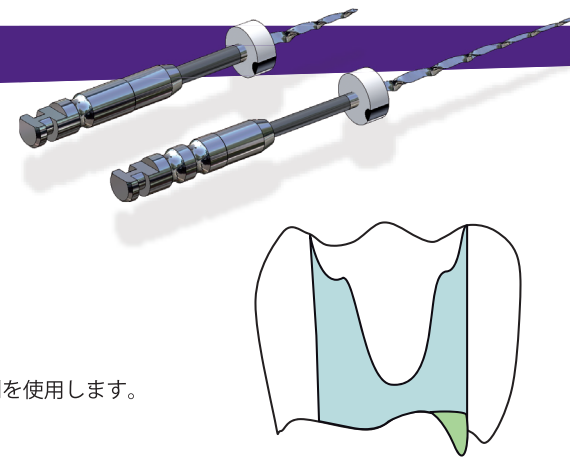
■ 根尖部の選択的拡大が必要な場合に有効

■ 彎曲のきつい根管形成に使用可能

■ ネガティブテーパでファイルの根元が細いのでブレイキングポイントが分かりやすい

■ 薬液が狭い根管でも作業長まで到達するように手助けします

FKG インストルメントは、全てのマイクロモーターやコントローラーシステムに適合します。



プリレイス

根管を拡げる為の先端が尖ったアクティブチップ

●プリレイス(ニッケルチタン)

19mm #30/ 6% 標準価格 ￥7,600

#40/ 6% ￥7,600

#35/ 8% ￥9,800

#40/10% ￥9,800

●プリレイス(ステンレス)

19mm #35/ 8% 標準価格 ￥5,600

#40/10% ￥5,600

レイス ISO 10

手用インストルメントに代わり、グライドバス(予備拡大)を行うエンジン用ファイル

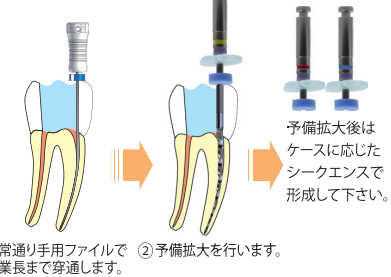
●レイス ISO10

21mm/25mm/31mm

#10/2% 標準価格 ￥8,700

#10/4% [1箱5本入]

#10/6%



バイオレイス

ISO40/04を基準に生態性と形態性を考えた根管拡大システム

●バイオレイスベーシックセット

21mm,25mm,31mm BR0,1,2,3,4,5 標準価格 各 ￥10,500 [1箱6本入]

●バイオレイスエクステンデットセット

21mm,25mm,31mm BR6,7,4C,5C 標準価格 各 ￥6,200 [1箱4本入]

●BR0(#25/8%) 標準価格 ￥9,800 [1箱6本入, 19mm]

●BR1(#15/5%) 標準価格 各 ￥9,800 [1箱6本入, 21mm,25mm,31mm]

●BR2 (#25/4%),BR3 (#25/6%),BR4 (#35/4%),BR5 (#40/4%),BR6 (#50/4%),BR7 (#60/2%),BR4C (#35/2%),BR5C (#40/2%) 標準価格 各 ￥9,800 [1箱6本入, 21mm,25mm,31mm]

i-レイス

彎曲が強く細い根管の形成に使用

●i-レイス 3本セット

21mm,25mm,31mm #15/6%,#25/4%,#30/4% 標準価格 ￥4,500 [1箱3本入]

●i-レイスプラス 4本セット

21mm,25mm,31mm #20/2%,#25/2% 標準価格 ￥5,600 [1箱4本入]

●R1 (#15/6%),R2 (#25/4%),R3 (#30/4%),R1a (#20/2%),R1b (#25/2%) 標準価格 ￥8,800 [1箱6本入, 21mm,25mm,31mm]

●D-レイス

●#30/10% 15mm 標準価格 ￥10,000 [1箱6本入]

●#25/4% 25mm 標準価格 ￥12,000 [1箱6本入]

●Dレイス 4本セット

15mm:#30/10%, 25mm:#25/4% 標準価格 ￥7,000 [1箱4本入]

S-アペックス

根尖形成用ニッケルチタンファイル

●#15,#20,#25,#30,#35,#40 21mm,25mm 標準価格 ￥8,700 [1箱6本入]

●#15,#20,#25,#30,#35,#40,#50,#60..... 21mm #15,#20,#25,#30,#35,#40,#50,#60,#70,#80... 25mm 標準価格 ￥8,700 [1箱6本入]

ミニエント

レイス専用エンドモーター

正確なトルク設定により、レイスをより安全に使用することが出来ます。

本体(ユニット、モーター) 標準価格 ￥103,000 ※フットペダル別売

エンド用コントラ MP-F10R(10:1) 標準価格 ￥30,000

レイススタンド

レイス専用収納スタンド

●エンドスタンド フリースタイル(オレンジ) 標準価格 ￥12,000

●エンドスタンド バイオレイス(グレー) 標準価格 ￥13,000

●エンドスタンド iレイス(グレー) 標準価格 ￥10,000

エンド関連器材

根管形成拡大補助材 RCブレップ プレミア社 (U.S.A.) 医療機器承認番号 14800BZY00481000

2.5%次亜塩素酸ナトリウム溶液 ハイパーゲン プレミア社 (U.S.A.) 医療機器承認番号 14800BZY00481000

ユージノール系 根管充填シーラー パルプデント パルブデント パルブデント パルブデント パルブデント パルブデント パルブデント パルブデント パルブデント パルブデント パルブデント パルブデント パルブデント パルブデント パルブデント

ニューマット リーマー/ファイル/Hファイル FFDMMニューマット社(フランス) 医療機器届出番号 2751X00020221038/40

ガッタパーチャポイント(アッセサリーポイント) サイズ: 大・中・小・細大・細中・細小 太大・太中・太小 パールデント 医療機器承認番号 223AKBZX00031000

白水貿易総合カタログ Webにて公開中! http://hakusui.meclib.jp/PAL/book/

記載の標準価格は全て 2016年 9月現在のものです、税別です。

白水貿易株式会社

〒064-0824 札幌市中央区北4条西20丁目2番1号 Nord 420BLD1F ☎(011)616-5814
〒101-0052 東京都千代田区神田小川町1-11 千代田小川町クスタ12F ☎(03)6217-4618
〒464-0075 名古屋市中千代区内山3-10-17 今池セントラルビル2F ☎(052)733-1877
〒532-0033 大阪市淀川区新富1丁目1番15号 ☎(06)6396-4400
〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-18-30八重洲博多ビル5F ☎(092)432-4618
http://www.hakusui-trading.co.jp/ 2016.9.P.3000



Race レイス

エンジン用ニッケルチタンファイル



Race

Reamer with Alternating Cutting Edges

レイス 2つのカッティングエッジをもつニッケルチタンファイル

「レイス」は、スパイラルとストレートの2つのシャープなカッティングエッジをもつ独特の形状（特許取得）により、内部応力を小さくし切削片を効率よく除去することができます。このため低トルク、幅広い回転数（500～600rpm）でスムーズに使用でき、安全で効率の高い根管形成を可能にしました。

丸く仕上げられた先端部（Safety tip）

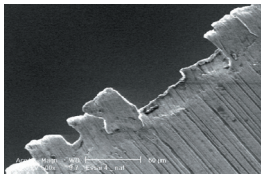
先端は刃をつけずに丸く仕上げられ、エンジン用ニッケルチタンファイルの破折の原因となる噛み込みを防止しています。Safety tipにより、ファイルは安全に根管壁に沿って滑らかに移動します。

電顕写真提供: Dr. Cuba Cruz (バルセロナ大学)

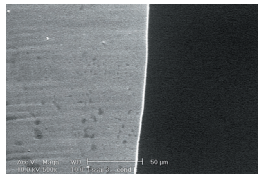
電解研磨による滑らかな表面性状

FKG独自の電解研磨仕上げにより、表面にクラックがなくストレスを生じにくくなっています。清掃も容易で残渣もこびりつかず、洗浄や滅菌も効果的に行え、長く使用できます。

ラフな状態の表面



電解研磨されたレイスの表面



スパイラル&ストレートなエッジ

スパイラル部とストレート部が交互にあるカッティングエッジは、ねじのようなタイプと比較して噛み込みや目詰まりが少なく、切削片や残渣等も効率よく除去でき、作業時間が短縮できます。

鋭い三角形の断面

刃部は、全長にわたって三角形の断面をもち、鋭利でよく切れ、作業トルクが低いため、破折の危険性が低減されています。

フレキシビリティ

彎曲根管や細い根管に無理なく入っていきます。

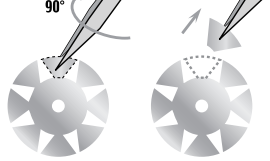


SMD（Safety Memo Disc）で安全チェック

SMDは8枚の花びら状のタグをつけたもので使用回数の目安となり、金属疲労による破折を未然に防ぎます。



1回使用した後に1枚ずつ引きちぎり、（彎曲根管や負荷のかかる拡大に使用した場合は2～3枚）8枚すべてがなくなったら、そのファイルは廃棄します。



		ISO											
テーパー		10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	
プリレイス	10%							1.5					
	8%							1.5					
	6%					1		1					
レイス	6%					1							
	4%			0.5		0.7		1					
	2%			0.5		0.7		1					

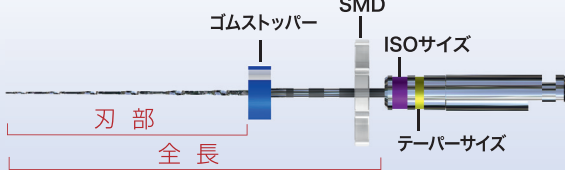
- マイクロモーターは回転数500～600rpmで使用すると効率的です。
- トルク設定は左図の数値を推奨します。

		ISO											
テーパー		10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	
PRE-RaCe プリレイス	10%												
	8%												
	6%												
RaCe レイス	6%												
	4%												
	2%												

N: ニッケルチタン
S: ステンレススチール
SSとNの2種類

全長 / 刃部
31 / 16mm
25 / 16mm
21 / 16mm

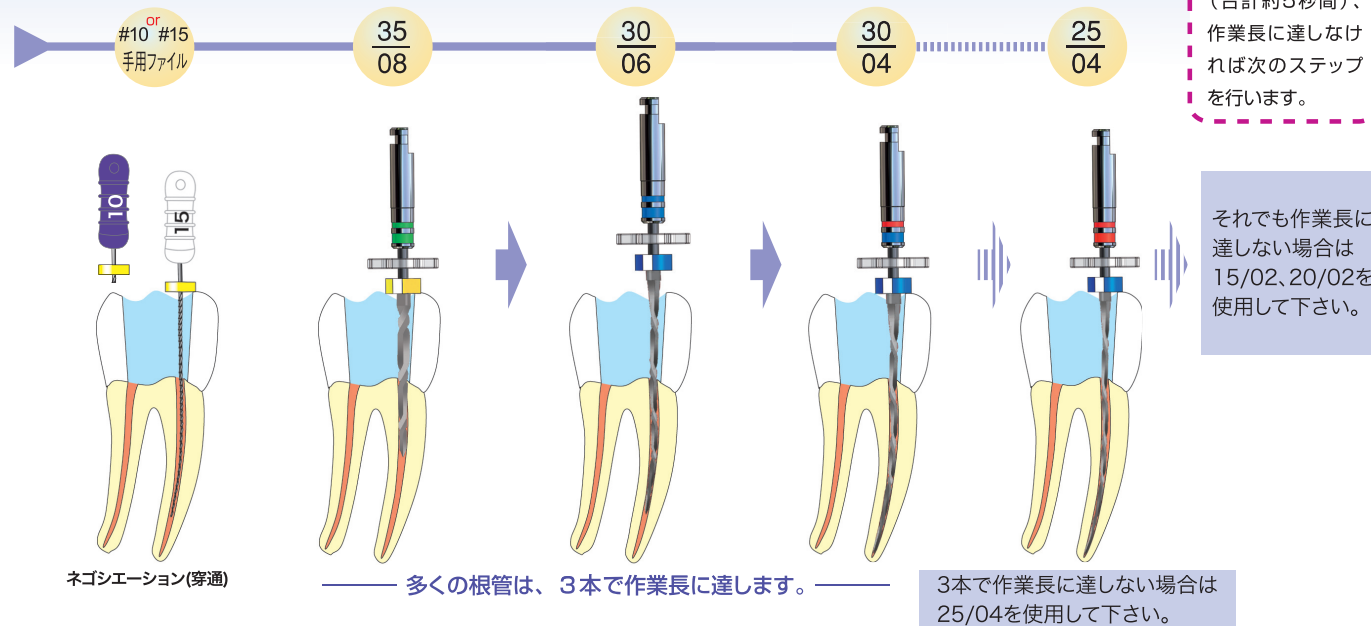
ゴムストッパー色=ファイルの全長	19mm	21mm	25mm	31mm							
ISOサイズ	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
テーパーサイズ	2%	4%	6%	8%	10%						



レイスイントロキットを用いた

クラウンダウン技法

ゆるい彎曲の根管、若年者の根管に



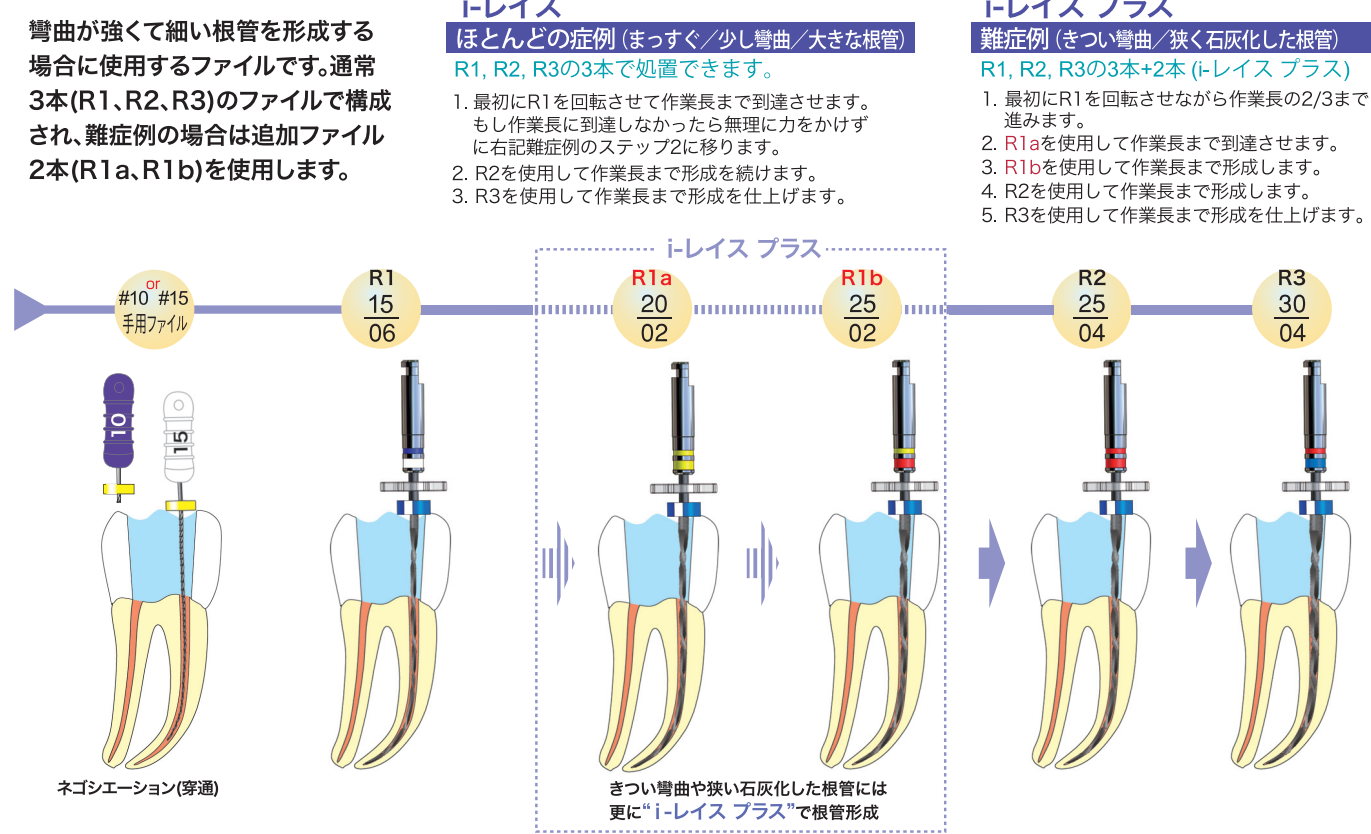
4ベックルルール
2～3mmの上下運動を4回行い（合計約5秒間）、作業長に達しなければ次のステップを行います。

それでも作業長に達しない場合は15/02、20/02を使用して下さい。

i-レイスのシークエンスを用いた

シングルレングス技法

きつい彎曲や細い根管、高齢者の根管に



i-レイス

ほとんどの症例（まっすぐ／少し彎曲／大きな根管）R1, R2, R3の3本で処置できます。

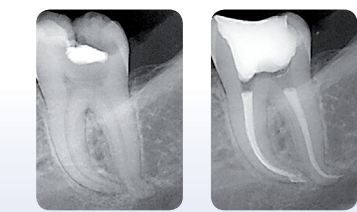
- 最初にR1を回転させて作業長まで到達させます。もし作業長に到達しなかったら無理に力をかけずに右記難症例のステップ2に移ります。
- R2を使用して作業長まで形成を続けます。
- R3を使用して作業長まで形成を仕上げます。

i-レイス プラス

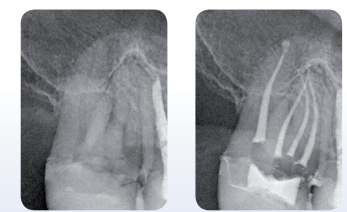
難症例（きつい彎曲／狭く石灰化した根管）R1, R2, R3の3本+2本（i-レイス プラス）

- 最初にR1を回転させながら作業長の2/3まで進みます。
- R1aを使用して作業長まで到達させます。
- R1bを使用して作業長まで形成します。
- R2を使用して作業長まで形成します。
- R3を使用して作業長まで形成を仕上げます。

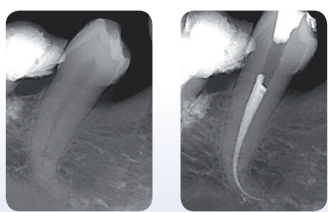
臨床例



Case 1 i-レイスでの歯牙47の根管処置。(R1, R2, R3) 彎曲部は完全に保存されています。



Case 2 歯牙16の4根管の処置。口蓋側の根管はi-レイスの手順で形成されています。前庭側の根管はi-レイスプラスも使用して形成されています。(R1, R1a, R1b, R2, R3)



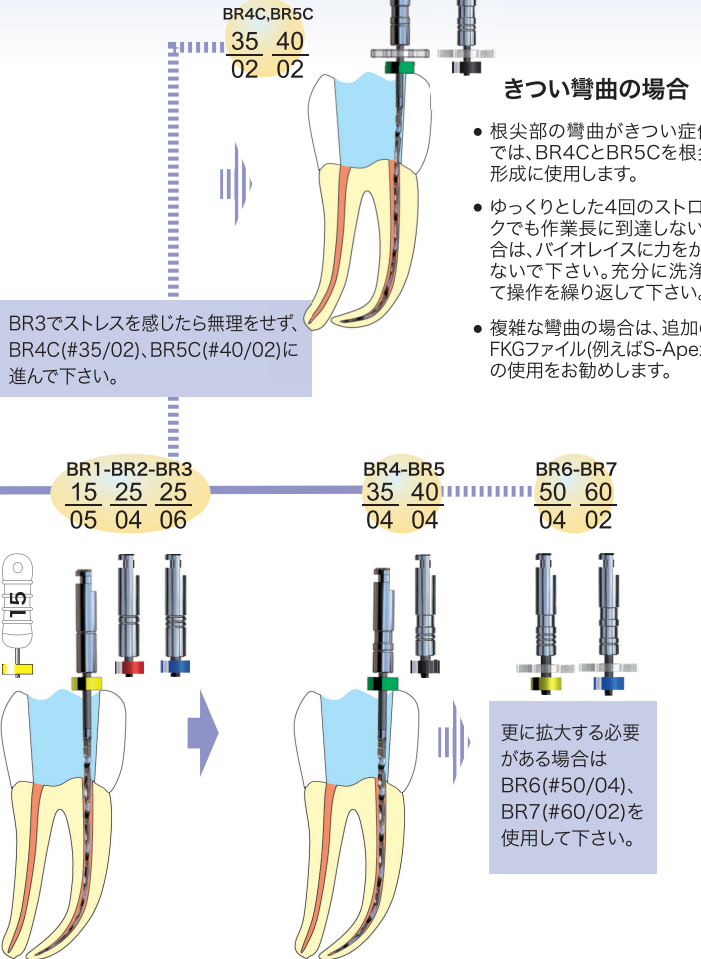
Case 3 きつい根尖部の彎曲を持つ歯牙36の根管処置。根管はi-レイスプラスも使用して形成。(R1, R1a, R1b, R2, R3) 自然な彎曲が保存されています。

バイオレイスのシークエンスを用いた

シングルレングス技法

バイオレイスはISO40/04を基準として生態性と形態性を考えた根管拡大システムです。

根管の感染は根尖性歯根膜炎の原因であり、根管治療の目的は、根管内を清掃し、細菌を完全に除去することにあります。このためにはアピカルサードを最小限の大きさに拡大する必要があります。この拡大にはほとんどのシステムにおいて追加のファイルが必要で今まで術者にとって時間と費用がかかる施術となっていました。「バイオレイス」は、追加のステップや追加のファイルの必要がなく、根尖部に必要とされる最小限の大きさを確保できるように特別にデザインされたファイルです。指示書通りのステップで使用されると下記の5本の「バイオレイス」(BR1～BR5)でほとんどの根管を効率的に清掃することができます。



きつい彎曲の場合

- 根尖部の彎曲がきつい症例では、BR4CとBR5Cを根尖形成に使用します。
- ゆっくりとした4回のストロークでも作業長に到達しない場合は、バイオレイスに力をかけないで下さい。十分に洗浄して操作を繰り返して下さい。
- 複雑な彎曲の場合は、追加のFKGファイル(例えばS-Apex)の使用をお勧めします。

- 洗浄液で十分に洗浄します。
- 0.02テーパーのKファイルの#8から#15を使用して手動で作業長まで到達させます。
- 再度洗浄します。
- 必要ならKファイルの#15を入れてレントゲン撮影をして作業長まで到達しているかを確認します。
- Kファイルの#15が十分に作業長に達するまで以下の操作は始めないで下さい。
- モーターの回転数とトルクを500-600rpm、1Ncmに調整します。
- 根管と髄室を洗浄液で満たします。
- 根管と髄室を洗浄液で満たします。
- バイオレイスのBR0をゆっくりとしたストロークで4回のみ操作してフルート部を洗浄します。
- 歯冠部の4-6mm部分まで上記操作を繰り返します。
- BR0を使用後、洗浄を繰り返します。
- Kファイルの#15を再度、作業長いっぱいに入ります。
- 根管と髄室を洗浄液で満たします。
- BR1をゆっくりとしたストロークで4回使用します。もしBR1が作業長に到達しなかったらBR1を清掃して作業長が届くまで操作を繰り返します。(必要なら電氣的根管長測定器を使用して作業長を再確認して下さい。)
- BR1の操作と同様にBR2, BR3を使用します。
- 根尖部の彎曲がきつい症例ではBR3を作業長いっぱいまで使用しないで下さい。
- 各ファイル間ごとに十分に洗浄します。

バイオレイスの基本手順

